

Министерство образования и науки Российской Федерации
Департамент государственной политики в сфере защиты прав детей
**федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение «Абаканское специальное учебно-воспитательное учреждение для
обучающихся с девиантным (общественно опасным) поведением открытого типа»
(Абаканское СУВУ)**

РАССМОТРЕНО:
на заседании МО
протокол №01 от 29.08.2017 г.

УТВЕРЖДЕНО:
приказом директора №33
от 31.08.2017 г.

АДАптированная
Для обучающихся с ЗПР
РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПЕДАГОГА
Николаева Олега Владимировича
По профессии 18161 «Сборщик изделий из древесины»
Производственная практика.

2017-2018 учебный год

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение "Абаканское специальное учебно-воспитательное учреждение для обучающихся с девиантным (общественно опасным) поведением открытого типа "обеспечивает психологическую, медицинскую и специальную реабилитацию обучающимся, включая коррекцию их поведения и адаптацию в обществе, создает условия для прохождения ими общеобразовательной и профессиональной подготовки.

При организации образовательного процесса в училище учитываются особенности контингента. Учебный план для обучающихся по адаптированной программе, составлен на основе СанПиН 2.4.2.3286-15 "Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения и воспитания в организациях, осуществляющих образовательную деятельность по адаптированным основным общеобразовательным программам для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья"

Продолжительность обучения новых рабочих установлена 96 часов в соответствии с Перечнем профессий профессиональной подготовки, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2001 г. N 3477, нормативный срок освоения данной программы в Абаканском СУВУ при параллельном обучении по основным общеобразовательным программам. Форма обучения - очная.

Для прохождения учебной практики в учебно-производственных мастерских Абаканского СУВУ оснащены цеха ручной и механизированной обработки древесины. Производственная практика организуется на базе училища путем чередования с теоретическими занятиями по дням. Порядок организации производственной практики предусмотрен Положением о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. N 291 г. Москва.

Оценка качества освоения программы профессиональной подготовки по профессии Сборщик изделий из древесины осуществляется в двух направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся

и включает

- текущий контроль знаний;
- итоговую аттестацию обучающихся.

Формы и процедуры текущего контроля знаний предусматривают использование как традиционных, так и инновационных типов, видов и форм контроля: устный опрос, письменные задания, контрольные работы, наблюдение, тестирование, анкетирование, типовые задания для самостоятельной работы обучающихся, творческие задания.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, на проведение которого отводится 6 часов учебного времени. Квалификационный экзамен проводится в установленном порядке квалификационными комиссиями, согласно Положению о формировании системы независимой оценки качества профессионального образования, утвержденному Минобрнауки России и РСПП № АФ-318/03 от 31.07.2009.

2. СОДЕРЖАНИЕ КУРСА ПРОГРАММА.
Тематический план производственного обучения
«Сборщик изделий из древесины»

№ п/п	Темы	Кол-во часов
	II Обучение на объектах предприятия	
5	Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии	6
6	Самостоятельное выполнение работ сборщика изделий из древесины 2-го разряда	84
7	Квалификационная (пробная) работа	6
	ИТОГО:	96

3. ОБУЧЕНИЕ В УЧЕБНЫХ МАСТЕРСКИХ

Тема 4. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии

Организация службы безопасности труда на предприятии

Организация службы безопасности труда на предприятии. Типовая инструкция по безопасности труда.

Инструктаж по безопасности труда. Правила безопасности труда при выполнении сборки изделий из древесины.

Ознакомление с причинами и видами травматизма. Меры предупреждения травматизма.

Пожарная безопасность. Пожарная сигнализация. Причины загорания и меры по их устранению. Правила пользования огнетушителями. Правила поведения при возникновении загорания. Правила пользования электроинструментом, нагревательными приборами. Правила пользования электрооборудованием станков. Защитное заземление оборудования.

Тема 5. Самостоятельное выполнение работ сборщика изделий из древесины 2-го разряда

Самостоятельное выполнение в составе бригады всего комплекса работ по сборке изделий из древесины, предусмотренных квалификационной характеристикой.

Все работы выполняются под наблюдением мастера (инструктора) производственного обучения, наставника или сборщика более высокой квалификации.

Подбор изделий для учебно- производственных работ должен включать все изученные операции, использование различных видов оборудования и инструмента.

Освоение установленных норм времени при соблюдении технических условий на выполняемые работы.

Содержание работ по данной теме подбирается с учетом специфики

4. ПРИМЕРЫ РАБОТ:

1. Арматура – навеска, сборка вручную или при помощи механической заправки к изделиям из древесины.
2. Бруски обвязки – склейка.
3. Доски клеёные – сборка-сшивка из чистовых за шипованных заготовок.
4. Игрушки детские деревянные – сборка узлов.
5. Коробка ящиков – сборка и склеивание вручную.
6. Планки направляющие – набивка вручную.
7. Рамки для дверных полотен щитовой конструкции – сборка из предварительного простроганных и точно от торцованных брусков и закрепление углов металлическими скрепками.
8. Ручки-кнопки – привертка.
9. Щитки ящиков – сборка или склейка по шаблону.
10. Ящики экспортные из щитков – сборка вручную.
11. Ящики – постановка хомута и других внутренних вкладышей, оковка металлической лентой с разметкой.
12. Ящики – снятые арматуры, разборка на детали, выдергивание и правка гвоздей на станке и вручную, рассортировка и правка арматуры.

5. Требования к уровню подготовки воспитанников.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия – сборщик изделий из древесины

Квалификация – 2-й 3-й разряд

Сборщик изделий из древесины 2-го- 3-го разряда **должен знать:**

- устройство сборочного станка или приспособлений для сборки;
- применяемый столярный и измерительный инструмент;
- технические требования к готовой продукции;
- правила безопасности труда, электро- и пожарной безопасности.

Сборщик изделий из древесины 2-го разряда **должен уметь:**

- собирать, сколачивать или склеивать простые изделия из древесины;
- ставить и приворачивать арматуру и фурнитуру;
- обвязывать детали ремнем, изоляционной лентой по чертежу;
- производить пооперационную сборку дверных полотен щитовой конструкции на конвейере перед запрессовкой;
- соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии, пользоваться средствами пожаротушения, оказывать первую помощь при несчастных случаях.

Критерии оценок по производственному обучению

Балл	Правильность приёмов и способов работ	Качество работ	Организация труда и рабочего места, безопасность труда
5	Безошибочное, уверенное и самостоятельное выполнение всех приёмов и способов работ.	Полное соответствие выполняемой работы техническим требованиям.	Правильная и качественная организация труда и рабочего места перед работой во время и после ее окончания.
4	Правильное и самостоятельное выполнение основных приёмов и работы при наличии существенных недочетов.	Соответствие работы техническим требованиям.	Соблюдение правил по организации труда, рабочего места, безопасности при наличии единичных нарушений: не подготовлены

			инструменты, загрязнение рабочего места.
3	Выполнение приемов с нарушениями, не приводящими к браку, неумение без помощи мастера выполнить работу, затруднения в пользовании измерительным инструментом.	Недочёты и отступления от технических требований в пределах нормы.	Недочёты в организации труда и рабочего места: затруднения в пользовании таблицами, нарушения в организации труда, исправляемые по замечаниям мастера.
2	Грубые ошибки в приёмах и способах выполнения работы.	Брак в работе.	Существенные недостатки в организации труда и рабочего места.

Методика текущего контроля

при организации учебно-производственной деятельности учащихся

Успеха в производственном обучении добиваются те мастера, которые понимают трудности в работе учащихся и главную задачу видят не столько в исправлении допущенных ошибок, сколько в их предупреждении. Мастер, не понимающий, не чувствующий трудности учащихся, ничему не сможет их научить.

Важно учитывать не только результат, но и сам процесс работы учащихся, что дает возможность своевременно выявлять затруднения учащихся, определять верным ли путем идет ученик к освоению, своевременно помочь ему, а то и просто одобрить и подбодрить.

Осуществлять контроль нужно так, чтобы он постоянно и неуклонно поучал учащихся к регулярному и эффективному самоконтролю, как процесса, так и конечных результатов их труда.

Контроль, проверка, анализ учебных успехов учащихся должны быть непрерывными. В этом смысле контроль является составной частью текущего инструктирования учащихся.

Контроль не самоцель, а путь к наиболее верным выводам для дальнейшего планирования и осуществления процесса производственного обучения.

В процессе контроля нужно как можно чаще ставить учащихся в условия самостоятельного применения знаний и умений в новых условиях самостоятельного решения новых учебно-производственных задач.

6. Контрольно-измерительные материалы

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ

для аттестации по профессии «Сборщик изделий из древесины» на 3-й разряд

Билет № 1

1. Пороки древесины и их влияние на процесс обработки.
2. Элементы столярных изделий и элементы детали.
3. Виды поражения электрическим током.

Билет № 2

1. Классификация и сортаменты пиломатериалов разных древесных пород.
2. Основные конструктивные части столярных изделий и конструктивные элементы.
3. Причины пожаров на деревообрабатывающих предприятиях и меры по предупреждению пожаров.

Билет № 3

1. Физические и механические свойства древесины различных пород.
2. Инструменты для разметки. Правила и приемы разметки.
3. Основные понятия о гигиене труда.

Билет № 4

1. Строение древесины, разрезы ствола.
2. Назначение и способы пиления древесины.
3. Профессиональные заболевания на деревообрабатывающих предприятиях и их профилактика.

Билет № 5

1. Сушка пиломатериалов, заготовок и деревянных деталей, виды и правила.
2. Назначение и виды строгания древесины, применяемые инструменты.
3. Виды вентиляционных устройств, правила их эксплуатации.

Билет № 6

1. Общие требования к искусственной и атмосферной сушке изделий из древесины.
2. Назначение долбления древесины, применяемые инструменты и приемы их точки.
3. Требования к освещению рабочих мест.

Билет № 7

1. Правила складирования и хранения пиломатериалов и изделий из древесины.
2. Назначение сверления древесины, применяемые ручные и электрифицированные инструменты, их устройство.
3. Правила безопасности труда при долблении древесины.

Билет № 8

1. Металлические изделия, мебельная фурнитура, скобяные изделия, их виды, назначение и применение.
2. Виды и назначение деревообрабатывающих станков.
3. Правила безопасности при работе электрифицированным инструментом.

Билет № 9

1. Показатели чистоты обработки поверхности древесины. Факторы, влияющие на чистоту обработки.
2. Дереворежущие и контрольно-измерительные инструменты, применяемые при работе на деревообрабатывающих станках.
3. Огнетушительные средства и правила их применения.

Билет № 10

1. Основные виды резания древесины.
2. Плотничные соединения: виды, назначение и способы соединения.
3. Правила поведения на территории и объектах деревообрабатывающего предприятия.

Билет № 11

1. Древесные породы, определение их по внешним признакам.
2. Виды шиповых столярных соединений, их основные недостатки.
3. Безопасность труда при работе на деревообрабатывающих станках.

Билет № 12

1. Столярные плиты, фанера, слоисто волокнистые, древесные пластики и другие материалы, их свойства и применение.
2. Назначение и область применения начальных, болтовых, гвоздевых, шурупных соединений.
3. Правила безопасности труда при строгании.

Билет № 13

1. Физические и механические свойства древесины различных пород.
2. Соединение на клеях. Требования к клеям.
3. Первая помощь при поражении электрическим током.

Билет № 14

1. Классификация процесса резания древесины. Элементы и геометрия резца.
2. Основные понятия о сборке и ее элементах. Особенности сборки при серийном и индивидуальном типе производства.
3. Профессиональные заболевания и причины травматизма на деревообрабатывающих предприятиях.

Билет № 15

1. Пороки древесины и их влияние на процесс обработки.
2. Технологическая документация на сборку, ее содержание, формы, виды.
3. Противопожарные мероприятия на деревообрабатывающих предприятиях.

Билет № 16

1. Классификация и сортаменты пиломатериалов разных древесных пород.
2. Технология узловой сборки. Система подбора деталей на сборку узлов.
3. Оказание первой доврачебной помощи при несчастном случае на производстве.

Билет № 17

1. Клеевые материалы, используемые при клеевых соединениях; требования к их качеству.
2. Понятие о технологическом процессе сборки конструкций и изделий из древесины.
3. Требования безопасности при различных видах соединений деревянных элементов.

Билет № 18

1. Методы сортировки деталей при групповом подборе.
2. Способы крепления металлической фурнитуры.
3. Безопасность труда при работе на клеенамазочных станках.

Билет № 19

1. Абразивные круги, шлифовальные шкурки, их виды, назначение и применение.
2. Станки и приспособления, применяемые при общей сборке изделий из древесины.
3. Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении сборочных работ.

Билет № 20

1. Сопротивление древесины резанию. Основные виды резания древесины.
2. Правила и способы врезки дверных и оконных петель, навески шпингалетов и другой арматуры к деталям строительных изделий. Возможные дефекты и их устранение.
3. Правила поведения в огнеопасных местах и при пожарах.

7. МЕТОДИЧЕСКОЕ ОСНАЩЕНИЕ ПРОФЕССИИ.

«Сборщик изделий из древесины.»

Основное и вспомогательное технологическое оборудование

№	Наименование	Кол-во единиц на 15 рабочих мест	Примечание
1	Станок рейсмусовый «Макита»	1	
2	Дрель электрическая «Интерскол»	1	
3	Шлифовальная машинка «Макита»	1	
4	Стол сборочный	2	
5	Лобзик	1	
6	Станок токарный по дереву	1	
7	Станок фрезерный	1	
8	Станок многооперационный ДМ 19240 «Энергомаш»	1	
9	Стол сборочный	1	
10	Шкаф для хранения инструментов	1	
11.	Шуруповёрт аккумуляторный «Макита»	2	
12	Углопильный станок «Макита»	1	

Инструмент, приспособления, принадлежности, инвентарь

№ п/п	Наименование	Кол-во единиц на 5 рабочих мест	Примечание
1	2	3	4
Инструмент измерительный, поверочный и разметочный			
1.	Штангенциркули 1-125-0,02	1	
2.	Штангенциркули 2-250	1	
3.	Угольник «MATRIX» металлический	10	
4.	Уровень двуглавый	1	
5.	Рулетка «Метка» 5м	2	
6.	Линейка измерительная	8	
7.	Струбцина 10х150	8	
8.	Струбцина 250 мм	2	
9.	Кусачки боковые	2	
10.	Ручной лобзик	1	
11.	Отвёртки	4	
12.	Зубило	1	
Режущий инструмент			

1.	Рубанок «LEGIONER» металлический	8	
2.	Полотна для лобзика 100 мм	2	
3.	Свёрла по металлу	4	
4.	Свёрла по дереву	4	
5.	Перьевые свёрла по дереву	1	
6.	Ножовка по металлу	1	
7.	Напильник	1	
8.	Ножницы по металлу	1	
9.	Фрезы (зеркальные, дверные, фасадные)	1	
Инвентарь			
1.	Стеллажи для заготовок	1	
2.	Стеллажи для готовой продукции	1	
3.	Щетка-сметка	2	
4.	Защитные очки	3	
5.	Аптечка	1	
6.	Противопожарные средства	пожарный щит, 1 огне-тушитель	

Дидактический и раздаточный материал

Технические средства обучения и дидактические материалы

1.	Карточки задания	Комплект по темам программы
----	------------------	-----------------------------

Учебно-наглядные пособия

2.	Плакаты по темам программы	См. паспорт КМО по предмету
3.	Тематические планшеты (с инструментом, образцами работ, образцами брака)	Комплект по темам программы

Техническая документация и учебная литература

4.	Комплект чертежей для выполнения работ	1	
5.	Технологические (инструкционно - технологические) карты	Комплект	См. паспорт КМО по предмету
6.	Учебная и справочная литература	Комплект	См. паспорт КМО по предмету

Средства информации (стенды и плакаты)

7.	Стенды: «Виды солярных работ», «Виды брака», «Работы учащихся»	Комплект
8.	Правила безопасности труда в учебной мастерской	1
9.	Инструкции по безопасной работе на станках	6
10.	Правила противопожарной безопасности	1

Контрольно-измерительный материал

Тестовые задания	Комплект по темам
Экзаменационные билеты	1

СОГЛАСОВАНО

Старший мастер

_____ О.В. Николаев

«___» _____ 2017 г.

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по УПР

_____ Л.В. Грачева

«___» _____ 2017 г.

**Детальная программа производственной практики
по профессии «Сборщики изделий из древесины»**

Срок обучения 10 месяцев

Фонд времени – 96 часов

Сроки проведения с

Учебно-воспитательные задачи:

1. Овладение воспитанниками прочными навыками, высоким профессиональным мастерством;
2. Воспитание творческого отношения к труду, уважения своей профессии;
3. Развитие способности у воспитанников способности адаптироваться к условиям рыночной экономики.

№ п/п	дата	Содержание работ	Количество часов
4	26.05	Тема 4. Инструктаж по правилам техники безопасности. Ознакомление с программой производственной практики. 6 ч.	
Тема 5. Выполнение комплексных работ 2-3 – го разряда 90 ч.			
Изготовление туристической мебели 42 ч.			
5.1		Разметка заготовок	6
5.2		Черновая обработка заготовок	6
5.3		Разметка	6
5.4		Сверление заготовок	6
5.5		Сборка	6
5.6		Шлифование	6
5.7		Покраска	6
Изготовление письменного стола 54 ч.			
5.8		Разметка заготовок	6
5.9		Пиление заготовок	6
5.10		Фрезерование заготовок под мебельный кант	6
5.11		Облицовывание торцов заготовок	6
5.12		Разметка заготовок под фурнитуру	6
5.13		Сверление заготовок	6
5.14		Сборка изделия	6
6		Квалификационный экзамен	6
Всего:			96

Мастер производственного обучения:

Николаев О.В.