

## Описание образовательной программы

Основная профессиональная образовательная программа профессионального образования Абаканского СУВУ разработана на основе:

- Федерального закона Российской Федерации: «Об образовании в Российской Федерации»(от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ).
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. N 50 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».
- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 464 от 14 июня 2013 г.
- Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 291 от 18 апреля 2013 г.
- Письма Министерства образования и науки РФ от 17 марта 2015 г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учётом ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»
- Постановления Главного государственного санитарного врача РФ от 28 января 2003 г. №2 «О введении в действие санитарно - эпидемиологических правил и нормативов СанПиН 2.4.3.1186-03» (с изменениями и дополнениями.
- Устава Абаканского СУВУ.

Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Абаканское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа».

Абаканское СУВУ

ПРИНЯТО:

Педагогическим советом  
от « 28 » августа 2020 г.  
Протокол № 1

УТВЕРЖДЕНО:

Приказом от  
« 10 » сентября 2020 г.  
№ 33

Основная профессиональная образовательная программа  
подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии 15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Форма обучения: очная

Квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.

Газосварщик

Нормативный срок обучения на базе основного общего образования

- 2 года 10 месяцев

Профиль: технический

г. Абакан, 2020 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ
2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН
4. ПЕРЕЧЕНЬ КАБИНЕТОВ, ЛАБОРАТОРИЙ, МАСТЕРСКИХ
5. ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА
6. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ
7. ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПУСКНЫМ КВАЛИФИКАЦИОННЫМ РАБОТАМ

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ  
ПО ПРОФЕССИИ СПО**

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

**1. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ  
ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

**1.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускников**

Областью профессиональной деятельности выпускников является подготовка, сборка, ручная и частично механизированная сварка (наплавка) и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей).

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки и ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Обучающийся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) готовится к следующим видам деятельности:

- ✓ Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки;
- ✓ Газовая сварка (наплавка) (Г) простых деталей неответственных конструкций;
- ✓ Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций;
- ✓ Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей неответственных конструкций.

**1.2. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

В результате освоения основной профессиональной образовательной программы обучающиеся должны овладеть следующими основными видами профессиональной деятельности (ВПД), общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями.

<b>Код</b>	<b>Наименование общих компетенций</b>
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами

### **Основные виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции**

<b>Код</b>	<b>Наименование видов профессиональной деятельности и профессиональных компетенций</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию при сварке
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкций под сварку
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий подогрев металла
ПК 1.8	Защищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки

ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственной документации по сварке
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся электродом</b>
ПК 2.1	Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов
ПК 2.3	Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей
ПК 2.4	Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации
<b>ПМ.04</b>	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) под давлением</b>
ПК 4.1	Выполнять частично механизированную сварку(наплавку) плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 4.2	Выполнять частично механизированную сварку(наплавку) плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 4.3	Выполнять частично механизированную сварку различных деталей
<b>ПМ.05</b>	<b>Газовая сварка</b>
ПК 5.1	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.2	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.3	Выполнять газовую наплавку

## 2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ

### 2.1 Нормативные сроки освоения программы

Нормативный срок освоения программы при очной форме получения образования:

– на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев.

### 2.2 Требования к воспитанникам, поступающим на обучение

Лица, поступающие на обучение по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) на базе основного общего образования должны иметь аттестат об основном общем образовании.

## 3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

### Организация учебного процесса и режим занятий

Начало учебного года – 1 сентября, окончание учебного года- согласно учебному плану. Учебный год разделён на два семестра. Между семестрами предусмотрены каникулы продолжительностью 2 недели.

Срок получения СПО по ППКРС при сроке обучения 2 года 10 месяцев составляет 65 недель, в т.ч.:

Обучение по учебным циклам и разделу «Физическая культура»	20 нед.
Практика (учебная и производственная)	39 нед.
Промежуточная аттестация	1 нед.
Государственная итоговая аттестация	3 нед.
Каникулы	2 нед.
Итого:	65 нед.

Срок освоения ППКРС по очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 82 недели:

Теоретическое обучение	57 нед.
Промежуточная аттестация	3 нед.
Каникулы	22 нед.
Итого:	82 нед.

Консультации для обучающихся проводятся из расчёта 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций – групповые и индивидуальные.

Максимальный объём учебной нагрузки составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы по

освоению ППКРС и консультации. Аудиторная учебная нагрузка дифференцирована с учётом продолжительности учебной недели и не превышает:

на 1 курсе – 35 академических часов;

на 2 курсе – 36 академических часов;

на 3 курсе – 36 академических часов.

Учебная и производственная практика проводятся образовательной организацией при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в несколько периодов в рамках профессиональных модулей. Производственная практика проводится на основании договоров, заключаемых с организациями, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

В состав основной профессиональной образовательной программы входят

**ПМ (профессиональные модули):**

1. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки;
2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся электродом;
3. Частично механизированная сварка (наплавка) под давлением;
4. Газовая сварка.

**УД (учебные дисциплины) общепрофессионального цикла:**

1. Основы инженерной графики;
2. Основы электротехники;
3. Основы материаловедения;
4. Допуски и технические измерения;
5. Основы экономики;
6. Безопасность жизнедеятельности.

Общеобразовательная подготовка осуществляется с учетом профиля, получаемого профессионального образования (технический профиль), согласно рекомендациям по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учётом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего общего образования.

Основная профессиональная образовательная программа реализуется через организацию урочной и внеурочной деятельности в соответствии с санитарно-эпидемиологическими правилами и нормативами.

### **3.1 Общеобразовательный учебный цикл**

Документом, регламентирующим реализацию федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования в пределах ППКРС является «Рекомендации по организации получения



среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования, для использования в работе профессиональных образовательных организаций и образовательных организаций высшего образования» (Письмо Министерства образования и науки РФ от 17.03.2015 года, № 06 – 259. Зарегистрировано: Министерство образования и науки Российской Федерации 17.03.2015г).

Образовательным учреждением выбран профиль обучения - технический в соответствии со спецификой основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 час), распределены на учебные дисциплины общеобразовательного цикла общие, предметы по выбору из обязательных предметных областей и дополнительные учебные предметы, изучаемые на базовом и углубленном уровнях. Решением методического объединения преподавателей от 26.05.2016 г. №9 180 часов, предусмотренные на введение дополнительных учебных дисциплин распределены следующим образом:

История Хакасии – 72 час;

Проектная деятельность- 108 час.

Изучение учебных предметов общеобразовательного цикла осуществляется рассредоточено одновременно с освоением ОПОП в течение 1-го, 2-го и 3-го года обучения.

Текущий контроль проходит в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных предметов, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточная аттестация проходит в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов: зачеты и дифференцированные зачеты - за счет времени, отведенного на общеобразовательный предмет, экзамены - за счет времени, отведенного на промежуточную аттестацию ФГОС. Экзамены проводятся по учебным дисциплинам: «Русский язык и литература», «Математика: алгебра и начала математического анализа, геометрия», «Обществознание», «Безопасность жизнедеятельности», а также по общеобразовательной дисциплине «Физика», изучаемой углубленно с учетом получаемой специальности СПО.

### **3.2 Формирование вариативной части ОПОП**

Вариативная часть (не менее 20% от общего объёма времени ППКРС) даёт возможность расширения видов деятельности выпускника для обеспечения его конкурентоспособности в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями образования. Вариативная часть (216 час.) по рекомендации работодателей распределены на введение предметов профессиональных модулей ПМ.04, ПМ.05 следующим образом:

МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе – 146 часов;

МДК.05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки) – 70 часов.

### **3.3 Порядок аттестации обучающихся**

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

На промежуточную аттестацию отводится 4 недели: 1 неделя на 1 курсе, 1 неделя - на 2 курсе, 2 недели на 3 курсе. На государственную итоговую аттестацию отводится 3 недели. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация проводится рассредоточено по мере изучения учебного предмета (дисциплины, модуля). Экзамен квалификационный по профессиональному модулю проводится на следующий день по окончании производственной практики.

По каждому профессиональному модулю после изучения междисциплинарных курсов и прохождения учебной и (или) производственной практики (по профилю специальности) проводится экзамен квалификационный, представляющий собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ОПОП (текущая и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже

разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Форма промежуточной аттестации	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	Всего
Зачёт	3	2	3	2	1	1	12
Дифференцированный зачёт	2	5	3	4	3	6	23
Экзамен	1	1	2	5	2	1	12
Квалификационный экзамен	0	0	0	1	1	2	4
Всего Зачётов/экзаменов	5/1	7/1	6/2	6/6	4/3	7/3	35/16

### 3.4 Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

<i>Курсы</i>	<i>Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам</i>	<i>Учебная практика</i>	<i>Производственная практика</i>	<i>Промежуточная аттестация</i>	<i>Государственная итоговая аттестация</i>	<i>Каникулы</i>	<i>Всего</i>
I курс	34	6	0	1	0	11	52
II курс	34	2	4	1	0	11	52
III курс	9	2	25	2	3	2	43
<i>Всего</i>	<i>77</i>	<i>10</i>	<i>29</i>	<i>4</i>	<i>3</i>	<i>24</i>	<i>147</i>

### 3.5 План учебного процесса

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

квалификация: сварщик ручной дуговой сварки плавящимися покрытым электродом-газосварщик 2 года 10 мес			Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)						Консультации			Самостоятельная работа								
Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	максимальная	Самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		1 курс		2 курс		3 курс		1 курс	2 курс	3 курс	1 курс	2 курс	3 курс						
					всего занятый	в т.ч. лаб. и прак. занятий	1 сем. 17 нед.	2 сем. 24 нед.	3 сем. 17 нед.	4 сем. 24 нед.	5 сем. 17 нед.	6 сем. 21 нед.												
1	2	3						4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
		1	2	3	4	5	6																	
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>							<b>3075</b>	<b>1023</b>	<b>2052</b>	<b>279</b>	<b>416</b>	<b>563</b>	<b>418</b>	<b>485</b>	<b>130</b>	<b>40</b>							
ОУД.01	Русский язык и литература	-	ДЗ	-	Э	-	-	426	141	285		64	84	60	77	0	0	4	4			73	68	
ОУД.02	Иностранный язык	-	-	-	-	-	ДЗ	257	85	171	171	48	40	37	17	17	12					44	27	14
ОУД.03	Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия.	ДЗ	-	-	Э	-	-	426	141	285		68	78	65	74			4	4			73	68	
ОУД.04	История	-	-	ДЗ	-	-	ДЗ	257	85	171		17	55	29	33	23	14					36	31	18
ОУД.05	Физическая культура	з	з	з	з	ДЗ	-	257	86	171		51	51	35	11	23	0					51	23	12
ОУД.06	ОБЖ	-	-	-	ДЗ	-	-	108	36	72		17	19	20	16							18	18	
ОУД.07	Информатика	з	ДЗ	з	-	-	-	162	54	108	108	32	58	18								45	9	
ОУД.08	Физика	-	ДЗ	-	Э	-	-	270	90	180		34	51	40	55							42	48	
ОУД.09	Химия	-	-	-	ДЗ	-	-	171	57	114		32	35	17	30							33	24	
ОУД.10	Обществознание (вкл. экономику и право)	-	-	-	Э	-	ДЗ	257	86	171				34	83	40	14						58	28
ОУД.15	Биология	-	-	ДЗ	-	-	-	54	18	36		9	18	9								14	4	
ОУД.16	География	-	-	-	з	-	-	108	36	72		17	20		35							24	12	
ОУД.17	Экология	-	-	-	-	-	-	54	18	36		9	18	9								14	4	
ОУД.1(доп)	История Хакасии	-	-	-	-	-	-	108	36	72		18	36	18								27	9	
ОУД.2(доп)	Проектная деятельность	-	-	-	-	з	-	162	54	108				27	54	27							41	13

	<b>Обязательная часть циклов и раздела "Физическая культура" ОПОП</b>									678	107	107	98	122	90	0	45							
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>									326	108	218		58	39	17	68	36						
ОПД.01	Основы инженерной графики	Э	-	-	-	-	-	58	19	39			39											
ОПД.03	Основы электротехники	-	з	-	-	-	-	27	9	18			18										9	
ОПД.04	Основы материаловедения	-	ДЗ	-	-	-	-	31	10	21			21										5	
ОПД.05	Допуски и технические измерения	-	-	-	-	-	Э	54	18	36							36							
ОПД.06	Основы экономики	з	-	з	-	-	-	54	18	36		19		17								10	8	
ОПД.07	Безопасность жизнедеятельности	-	-	-	ДЗ	-	-	102	34	68					68								34	
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный учебный цикл</b>	-	-	-	-	-	-	232	232	462	107	51	59	103	133	107	9				8	37	117	70
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	-	-	-	-	-	-	2048	224	1824	1217	123	170	175	277	446	633				8	37	117	70
ПМ.01	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>							КЭ	-	494	79	415	317	123	62	62	168						37	42
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	Э	-	-	-	-	-	81	27	54	16	28	26										27	
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	-	-	Э	-	-	-	80	26	54	16			30	24									26
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ДЗ	-	-	-	-	-	31	10	21	18	21										10		
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	-	-	Э	-	-	-	48	16	32	15			32										16
УП.01		-	ДЗ	-	-	-	-	108		108	108	72	36											
ПП.01		-	-	-	ДЗ	-	-	144		144	144				144									
ПМ.02	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>							КЭ	-	411	20	391	242		108	113		170						20
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	Э	-	-	-	-	-	61	20	41				41										20
УП.02		-	-	ДЗ	-	-	-	180		180	72		108	72										
ПП.02		-	-	-	-	ДЗ	-	170		170	170					170								
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	-	-	-	-	-	з	58	16	42	42		33				9						16	
	<b>Вариативная часть циклов ОПОП</b>									216				0		109	107							
ПМ04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	-	КЭ					578	72	506	360				69	246	191				4		34	38
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	Э	-					218	72	146					69	77					4		34	38
УП.04		-	-	-	-	ДЗ	-	36		36	36				36									
ПП.04		-	-	-	-	ДЗ	-	324		324	324				133	191								
ПМ 05	Газовая сварка	-	-	-	-	-	КЭ	565	53	512	298				40	30	442				4		20	33
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	-	-	-	-	Э	-	105	35	70					40	30					4		20	15

УП.05		-	-	-	-	-	ДЗ	54	18	36	36						36						18		
ПП.05		-	-	-	-	-	ДЗ	406		406	406						406								
<b>Итого по обязательной части ОПОП, включая раздел "Физическая культура", и вариативной части ОПОП</b>										<b>4134</b>	<b>1538</b>	<b>595</b>	<b>805</b>	<b>610</b>	<b>830</b>	<b>576</b>	<b>718</b>								
УП.00	Учебная практика (производственное обучение)									360	360	72	144	72	0	36	36								
ПП.00	Производственная практика									1044	1044	0	0	0	144	303	597								
ПА.00	Промежуточная аттестация									143			35		36	36	36								
Г(И)А	Государственная (итоговая) аттестация									108							108								
	Аудиторная недельная нагрузка											35	35	36	36	36	36								
Консультации на учебную группу по 4 часа в год на одного обучающегося(всего 8 час.)										Всего	дисциплин	474	635	435	553	130	85	8	8						
											МДК	51	26	103	133	107				8	37	116	53		
											учебной практики	72	144	72	0	36	36								
											производ. практики	2	4	2	0	1	1								
											экзаменов	0	0	0	144	303	597								
											дифф.зачётов				4	8	17								
											экзаменов	1	1	2	6	3	3								
Государственная (итоговая) аттестация: 3 недели											дифф.зачётов	2	5	3	4	3	6								
										зачётов		3	2	3	2	1	1								

### 3.6 . Годовой учебный план на 2020-2021 учебный год (1 курс)

№ п\п	Учебные предметы	1 семестр		2 семестр		Консультации
		Количество часов обязательные/внеаудиторные 17 нед.	Форма промежуточной аттестации	Количество часов обязательные/внеаудиторные 24 нед.	Форма промежуточной аттестации	
1	Русский язык и литература	64		84	ДЗ	4
2	Иностранный язык	48		40		
3	Математика	68	ДЗ	78		4
4	История	17		55		
5	Физическая культура	51	3	51	3	
6	ОБЖ	17		19		
7	Информатика	32	3	58	ДЗ	
8	Физика	34		51	ДЗ	
9	Химия	32		35		
10	Биология	9		18		
11	География	17		20		
12	Экология	9		18		
13	История Хакасии	18		36		
14	ФК	0		33		
15	Основы инженерной графики	39	ЭКЗ	0		
16	Основы электротехники	0		18	3	
17	Основы материаловедения	0		21	ДЗ	
18	Основы экономики	19	3	0		
19	МДК.01.01	28		26	ЭКЗ	
20	МДК.01.03	21	ДЗ	0		
21	Учебная практика УП.01 УП.02	72	-	36	ДЗ	
		-	-	108		
22	Промежуточная аттестация	0		35		
23	Итого	595	6	840	8	8
24	Недельная аудиторная нагрузка	35		35		



**Годовой учебный план на 2021-2022 учебный год (2 курс)**

№ п\п	Учебные предметы	3 семестр		4 семестр		Консу льтац ии
		Количество часов обязательные/внеаудиторные, 17 нед.	Форма промежуточно й аттестации	Количество часов обязательные/внеаудиторные 24 нед.	Форма промежуточн ой аттестации	
ОУД.01	Русский язык и литература	60/30	-	<b>77/38</b>	Э	4
ОУД.02	Иностранный язык	37/18		17/9	-	
ОУД.03	Математика: алгебра и начала мат.анализа; геометрия	65/32		74/36	Э	4
ОУД.04	История	29/14	ДЗ	33/17	-	
ОУД.05	Физическая культура	35/17	зач	11/6	зач	
ОУД.06	ОБЖ	20/10	-	16/8	ДЗ	
ОУД.07	Информатика	18/9	зач	-	-	
ОУД.08	Физика	40/20	-	55/28	Э	
ОУД.09	Химия	17/9	-	30/15	ДЗ	
ОУД.10	Обществознание(вкл. экономику и право)	34/17	-	83/41	Э	
ОУД.15	Биология	9/4	ДЗ	-	-	
ОУД.16	География	-	-	35/12	зач	
ОУД.17	Экология	9/4		-	-	
УД.1(доп)	История Хакасии	18/9	-	-	-	
УД.2(доп)	Проектная деятельность	27/14	-	54/27	-	
ОПД.06	Основы экономики	17/8	зач	-	-	
ОПД.07	Безопасность жизнедеятельности	-	-	68/34	ДЗ	
ПМ. 01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки				КЭ	
МДК.01.0 2	Технология производства сварных конструкций	30/14	-	24/12	Э	
МДК.01.0 4	Контроль качества сварных соединений	32/16	Э	-	-	
ПП.1	Производственная практика	-	-	144	ДЗ	
МДК.02.0 1	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами.	41/20	Э	-	-	
УП.02	Учебная практика	72	ДЗ	-	-	
МДК.04.0 1	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	-	-	69/34	-	
МДК.05.0 1	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	-	-	40/20	-	
	Промежуточная аттестация					36
Зачёты		-	5/1	-	5/1	
Экзамены		-	2	-	6	
Всего часов обязат.+ практика		538 +72		686+144		

**Годовой учебный план на 2022-2023 учебный год (3 курс)**

№ п/п	Учебные предметы	5 семестр		6 семестр		Консу льтац ии
		Количество часов обязательные/ внеаудиторные, 17 нед.	Форма промежуточ ой аттестации	Количество часов обязательные/ внеаудиторные 21 нед.+3 нед ГИА	Форма промежуточ ной аттестации	
ОУД.02	Иностранный язык	17/8	-	12/6	ДЗ	
ОУД.04	История	23/11	-	14/7	ДЗ	
ОУД.05	Физическая культура	23/12	ДЗ	-	-	
ОУД.10	Обществознание (включая экономику и право)	40/20	-	14/8	ДЗ	
УД.2 (доп)	Проектная деятельность	27/13	зачёт	-	-	
ОПД.05	Допуски и технические измерения	-	-	36/18	Э	
ПП.02	Производственная практика	170/0	ДЗ	-	-	
ФК.00	Физическая культура	-	-	9/0	зачёт	
МДК.04.0 1	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	77/38	Э	-	-	4
УП.04	Учебная практика	36/0	ДЗ	-	-	
ПП.04	Производственная практика	133	-	191	ДЗ	
МДК.05.0 1	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	30/15	Э	-	-	4
УП.05	Учебная практика	-	-	36/18	ДЗ	
ПП.05	Производственная практика	-	-	406/0	ДЗ	
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	-	КЭ	-	-	
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	-	-	-	КЭ	
ПМ.05	Газовая сварка	-	-	-	КЭ	
Промежуточная аттестация			36		36	
Государственная итоговая аттестация					108	
Зачёты			3/1		6/1	
Экзамены			3		3	
Всего часов обязат.+ практика		273+303		85+633		8

**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

№	Наименование
	Кабинеты:
	Общеобразовательных дисциплин
1	Русского языка и литературы
2	Математики
3	Истории и обществознания
4	Английского языка
5	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
6	Физики, информатики и ИКТ
7	Химии
8	Биологии
	Основной профессиональной образовательной программы
9	Экономики и права
10	Технических дисциплин
	Лаборатории:
11	Электротехники
	Мастерские:
12	Слесарная
13	Сварочная (электросварки, газовой сварки)
	Спортивный комплекс:
14	Спортивный зал
15	Спортивная площадка на открытом воздухе
16	Хоккейная коробка
17	Стрелковый тир
	Залы:
18	Библиотека, читальный зал
19	Актовый зал
	Клубы:
20	Компьютерный клуб

## 5. График учебного процесса 2020-2021 учебный год

Продолжительность учебного года

- Начало обучения: 1 сентября

- Окончание обучения: 26 июня

курс	группа	код профессии	сентябрь					октябрь					ноябрь					декабрь					январь					февраль					март					апрель					май					июнь																																								
			5	12	19	26	30	1	5	12	19	26	2	9	16	23	1	7	14	21	28	5	12	19	26	30	1	8	15	22	28	К	10	17	24	31	1	5	12	19	25	6	13	20	27	1	6	13	20	27	31	3	10	17	24	30	8	15	22	29	4	5	12	19	26	1	7	14	21	28	5	12	19	26	1	7	15	22	29	6	13	19	26	1	7	15	21	26
1	СПО-1	15.01.05	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	6	6	T	T	T	T	T	T	T	К	T	T	T	T	T	T	T	6	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	6	6	6	ПА	ПА	ПА	ПА	ПА	ПА	ПА											

T	теоретическое обучение
К	каникулы

6	учебная практика
6	производственная практика

ЭК	экзамен квалификационный
ПА	промежуточная аттестация

## 2021-2022 учебный год

Продолжительность учебного года

- Начало обучения: 1 сентября

- Окончание обучения: 27 июня

урс	группа	код профессии	сентябрь					октябрь				ноябрь				декабрь				январь				февраль				март				апрель				май				июнь				
			4	11	18	25	30	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	9	15	22	29	5	12	19	26	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25					
2	СПО-2	15.01.05	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	У	К	К	Т	П	П	П	П	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т

Т	теоретическое обучение
К	каникулы

У	учебная практика
П	производственная практика

КЭ	экзамен квалификационный
ПА	промежуточная аттестация
И	государственная итоговая аттестация



## **6. Контроль и оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы.**

Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательной организацией самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональным достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам в составе профессиональных модулей разрабатываются и утверждаются образовательной организацией самостоятельно, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям и для государственной итоговой аттестации - разрабатываются и утверждаются образовательной организацией после предварительного положительного заключения работодателей. Для промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам (междисциплинарным курсам) кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов привлекаются преподаватели смежных дисциплин (курсов). Для максимального приближения программ промежуточной аттестации обучающихся по профессиональным модулям к условиям их будущей профессиональной деятельности образовательной организацией в качестве экспертов привлекаются работодатели. Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин; оценка компетенций обучающихся. К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

## **7. Требования к выпускным квалификационным работам**

Требования к выпускным квалификационным работам представлены в Положении о выпускной квалификационной работе Абаканского СУВУ.

Выпускная практическая квалификационная работа по профессии 15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

должна соответствовать требованиям к уровню профессиональной подготовки выпускника, квалификационной характеристике.

Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию трех профессиональных модулей. Выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

Объем времени и сроки, отводимые на выполнение выпускной квалификационной работы согласно требованиям Федерального государственного образовательного стандарта 3 недели.