

федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Абаканское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа»
(Абаканское СУВУ)

Рассмотрена
на заседании МО
протокол №1
от «04» сентября 2020 г.

Утверждена
приказом № 33
от «10» сентября 2020 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПЕДАГОГА

БАБКИНОЙ НАДЕЖДЫ МИХАЙЛОВНЫ

производственному обучению
19752 Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым
электродом

по _____

Предмет, класс и т.п

2020 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа разработана на основе модели учебного плана для профессиональной подготовки, утвержденной приказом Министерства образования Российской Федерации от 21 октября 1994 года №407.

Программа включает требования к результатам ее освоения, структуре и содержанию подготовки, а также условиям ее реализации. Требования к результатам освоения программы сформированы на основе квалификационных требований, предъявляемых к электросварщику 2-го разряда. В требованиях к результатам освоения программы описываются требования к минимуму содержания и уровню подготовки выпускников по профессии «19752 Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом». Предусматривает непрерывное и последовательное формирование у учащихся единой системы профессиональных умений и навыков их расширение и усложнение по мере перехода от одного этапа практики к другому с учетом взаимосвязи теоретического и практического обучения, современного состояния и перспектив развития науки, техники.

Структура и содержание программы представлены учебным планом, тематическими планами по учебным предметам, программами по учебным предметам. В учебном плане содержится перечень учебных предметов с указанием объемов времени, отводимых на освоение предметов, включая объемы времени, отводимые на теоретическое и практическое обучение.

В тематическом плане по учебному предмету раскрывается последовательность изучения разделов и тем, указывается распределение учебных часов по разделам и темам.

В программе учебного предмета приводится содержание предмета с учетом требований к результатам освоения в целом программы подготовки «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом».

Требования к условиям реализации программы представлены требованиями к организации учебного процесса, учебно-методическому и кадровому обеспечению.

Требования к организации учебного процесса:

При проведении практики в мастерских учебная группа делится на подгруппы, не более 5 человек. Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями и мастерами производственного обучения в соответствующей учетной документации. Текущий и итоговый контроль за прохождением практики учащихся определяет и осуществляет учебное заведение.

Теоретическое и практическое обучение проводятся в оборудованных кабинетах с использованием учебно-методических и учебно-наглядных пособий в соответствии с

Перечнем учебных материалов для подготовки «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом». Практическое обучение по предмету оборудование (устройство и техническое обслуживание оборудования) проводится на учебном оборудовании. В ходе практического обучения мастер производственного обучения работает индивидуально с каждым обучаемым).

Обучение электросварки состоит из: ознакомления учащихся с оборудованием, инструментами и приспособлениями учебно – производственных мастерских, способами и приемами выполнения слесарных, электросварочных работ с учетом требований по безопасности труда, мероприятиями по эффективному использованию учебного времени, экономному расходованию материалов, с порядком получения и сдачи инструмента и приспособлений, системой контроля качества работ.

Первоначальное обучение должно проводиться на закрытых сварочных постах. К практическому обучению уже на профессиональных сварочных постах допускаются лица, имеющие первоначальные навыки в работе, знания технологического процесса и оборудования. Практическое обучение электросварки проводится на учебном оборудовании, оборудованном: вентиляцией, защитными приспособлениями, заземлением, посты должны иметь опознавательные знаки, марку, соответствовать стандартом и ГОСТам. На практическое обучение электросварки отводится 46 часов.

Для проверки навыков в работе предусматривается проведение контрольного занятия. Контрольное занятие проводится в учебных мастерских. В ходе занятия проверяется качество приобретенных навыков путем выполнения соответствующих упражнений.

Лица, получившие по итогам контрольного занятия неудовлетворительную оценку, не допускаются к выполнению последующих заданий. По завершению обучения проводится квалификационный экзамен в соответствии с Положением о порядке аттестации и присвоении квалификации лицам, овладевающим профессией «Электросварщик ручной сварки». Результаты итоговой аттестации оформляются протоколом и выдается свидетельство о прохождении обучения действующего образца.

Требования к учебно-методическому обеспечению учебного процесса:

Перечень учебных материалов для подготовки «Электросварщиков ручной сварки» 3-го разряда содержится в приложении к программе.

Требования к кадровому обеспечению учебного процесса:

Преподаватели специальных предметов должны иметь высшее или среднее профессиональное образование технического профиля. Мастера производственного обучения должны иметь образование не ниже среднего (полного) общего, непрерывный

стаж работы по специальности не менее трех лет, 3-4 разряда также иметь спец. удостоверение о допусках на право работы с электрооборудованием. Преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить повышение квалификации не реже 1 раза в 5 лет.

ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРИМЕРНОЙ ПРОГРАММЫ
сварщик должен знать:

- Организацию рабочего места.
- Способы подготовки металла к сварке.
- Устройство и принцип работы сварочного оборудования.
- Правила обслуживания электросварочных аппаратов.
- Способы регулирования сварочного тока.
- Виды сварочных соединений и швов.
- Типы разделок и сварочных швов.
- Основные свойства применяемых электродов, свариваемого металла.
- Общие сведения об электросварке.
- Т\Б при работе с электрооборудованием.
- требования, предъявляемые к режиму труда и отдыха, правила и нормы охраны труда и техники безопасности;

сварщик должен уметь:

- Выполнять все слесарные работы.
- Подготовить металл к сварке.
- Очистить поверхность пластин, труб от загрязнений, ржавчины.
- Разделять кромки под сварку.
- Включать и отключать сварочное оборудование.
- Регулировать сварочный ток.
- Зажигать и поддерживать горение дуги.
- Зажимать электрод в электродержателе.
- Нагревать изделие и детали перед сваркой.
- Выполнять наплавку изношенных простых инструментов, деталей из углеродистых и конструкционных сталей. Выполнять ручную дуговую сварку деталей, узлов и конструкций средней сложности из углеродистых сталей и простых изделий из конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях, кроме потолочного. устранять возникшие во

время эксплуатации оборудования и электроинструментов мелкие неисправности, не требующие разборки узлов, с соблюдением требований техники безопасности;